

# HASCO®

## KNOW-FLOW



### HASCO Techni-Shot Z33../...

Dysza opracowana dla przetwórstwa technicznych tworzyw polimerowych o wąskim oknie przetwórczym.

Klienci, w zależności od potrzeb, mogą wybierać odpowiednie dysze z szerokiej gamy wymiarowej. Oferowana jest duża różnorodność kombinacji wymiarowych średnica/długość, gdzie średnice kołnierza dyszy wahają się od 16 do 50 mm, a długości od 50 do 250 mm.

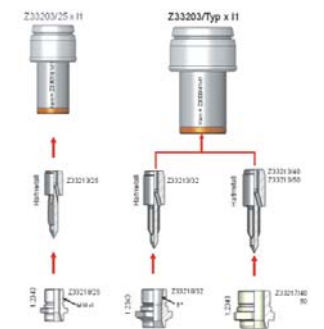
Duży wybór różnych geometrii igieł i materiałów, z których igły dyszy są wykonane, pozwala na uzyskanie idealnego punktu wtrysku i bardzo dobrego przewodzenia ciepła do strefy prze węźki w połączeniu z lepszą odpornością na zużycie.

Wszystkie igły mają konstrukcję modułową, pozwalającą na swobodne ich wymienianie. Prosta zmiana typu igły pozwala na dostosowanie systemu do zmiany rodzaju przetworzonego tworzywa i parametrów procesu przetwórstwa, jak również kształtu wlewu. W dyszach Techni-Shot można także dokonać wymiany tempopary lub grzałki.

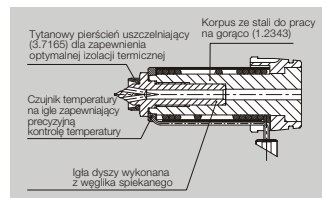
Jeżeli konstrukcja formy zostanie odpowiednio wykonana, to wszelkie operacje wymiany igieł dyszy mogą zostać wykonane na maszynie bez konieczności demontażu całego układu gorącokanałowego.



Z3310/...



Z33201/..., Z33203/...



Z3310/... Przekrój



Z3307/...

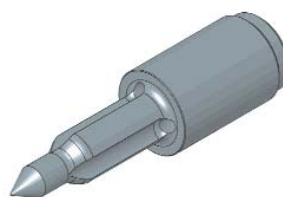
## HASCO Techni-Shot Z33../...

Dwa różne typy wkładek z komorą wstępną gwarantują prosty montaż dysz w formie, eliminując konieczność wykonywania dokładnych średnic pasowanych we wkładce formującej lub płycie formującej. Szczególnie w przypadkach, gdy niewielka średnica dyszy połączona jest z większą jej długością, dokładnie wykonane wkładki są zdecydowanie wskazane, dając oszczędność czasu, który należałoby poświęcić na obróbkę.



Z3308/...

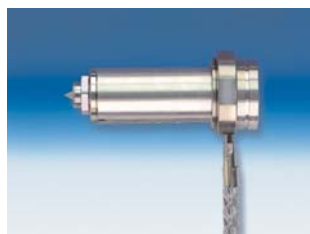
Igły typu torpeda wykonane są z węgliku spiekanego i mocowane są we właściwej pozycji za pomocą wykonanej ze stali odpornej na zużycie nakrętki, która służy jednocześnie jako pierścień uszczelniający czoło dyszy. Taka konstrukcja gwarantuje wysoką odporność na procesy zachodzące w strefie przewężki w przypadku przetwórstwa tworzyw z dodatkami uniepalniającymi lub chemicznie agresywnymi. Ponadto torpeda wykonana z węgliku spiekanego jest niezwykle odporna na zużycie ściernie oraz zapewnia dobre przewodnictwo ciepłe w kierunku punktu wtrysku.



Igła typu torpeda

Inną cechą dysz Z33../... jest jednorodny profil temperaturowy na całej długości dyszy. Cecha ta została opracowana w celu zapewnienia poprawnego przetwórstwa tworzyw technicznych o wąskim oknie przetwórstwa.

Dla wersji wtrysku z dyszą centralną doskonały profil temperaturowy dysz Z34../... osiągany jest dzięki zastosowaniu specjalnych elementów przewodzących ciepło umieszczonych w kołnierzu dyszy. Przy wtrysku z dyszą centralną, gdy dysza nie opiera się o grzejący ją rozdzielacz goręcokanałowy, nie ma potrzeby dodatkowego grzania kołnierza dyszy, nawet jeśli dysza wtryskarki jest wycofywana w każdym cyklu. Dodatkowy pierścień na kołnierzu dyszy minimalizuje przewodnictwo ciepłe poprzez redukcję powierzchni styku dyszy z formą.



Z34../...

Dzięki wyżej opisanym cechom seria Techni-Shot doskonale nadaje się do przetwórstwa technicznych tworzyw polimerowych z dużą zawartością wypełniaczy. Można je z powodzeniem stosować do tworzyw z wypełniaczem powyżej 40%, jak również tworzyw z dodatkami uniepalniającymi, czy też przy ciśnieniach wtrysku powyżej 2000 bar.



Detal dla przemysłu elektrotechnicznego

Prosimy o kontakt z naszymi doradcami technicznymi w celu doboru najlepszego dla Państwa rozwiązania GK.