

# HASCO®

## KNOW-HOW



### HASCO Rapid Shot Z3500/...

Dysza opracowana do skomplikowanych form wielogniazdowych i form szybkobieżnych dla przemysłu opakowaniowego, oferowana jest w konstrukcji modułowej i charakteryzuje się bardzo łatwym serwisowaniem.



Modułowy zestaw, Z3500/...

Przy tej serii dysz, dedykowanej w szczególności przemysłowi opakowaniowemu, użytkownik ma możliwość wyboru spośród szerokiej gamy kombinacji wymiarowych średnica/długość, jak również obszernego zakresu części zamiennych i termoregulatorów. W rezultacie można złożyć idealny dla siebie układ według własnych potrzeb.

Najmniejsza dysza typu Rapid Shot z przednią średnicą wpasowania 13 mm jest idealna do wtrysku wewnątrz detalu lub w układach o ograniczonej powierzchni dostępu. Długość tej dyszy w standardzie dochodzi do 142 mm. Największa dysza Z3500/... o przedniej średnicy wpasowania wynoszącej 22 mm, średnicy kołnierza 50 mm i długości do 252 mm jest przeznaczona do większych detali o wysokiej gramaturze wtrysku.



Igły dyszy Z3520/..., Z3522/...

Oferowany wybór igieł dyszy pozwala na optymalne dopasowanie dyszy Rapid Shot do specyficznych potrzeb i wymagań. W naszych magazynach dostępna jest szeroka gama igieł dyszy wykonanych z brązu berylowego lub stopu molibdenowego z powłoką TiN, w tym z jednym otworem, z trzema otworami i otwarte z brązu berylowego z dwoma różnymi kątami stożka igły. Optymalny wybór igły zapewnia detale bez wad optycznych, doskonały punkt wtrysku oraz zapobiega smużeniu i wyciąganiu nitki.



Pierścień izolacyjny Z3554/...

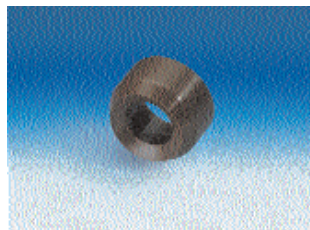
Modułowa budowa dyszy jest dopełniana tytanowymi pierścieniami izolacyjnymi stosowanymi w celu minimalizacji przepływu ciepła z dyszy do formy. Dostępne są także: wkładki komory wstępnej ze zoptymalizowaną geometrią przewyżki, znormalizowane podkładki dystansowe w celu optymalnej kompensacji położenia dyszy, tuleje dystansowe do pozycjonowania komory wstępnej.



Komora wstępna Z3561/...

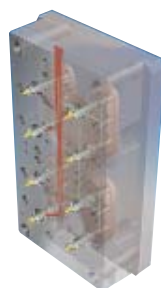
## HASCO Rapid Shot Z3500/...

W celu ułatwienia zmiany koloru tworzywa, możliwe jest zmniejszenie objętości tworzywa w obszarze przewężki dzięki zastosowaniu nasadki uszczelniającej Z3553/.... Inną korzyścią płynącą z zastosowania tej nasadki jest zapobieganie zalaniu tworzywem gniazda pod klucz do wykręcenia igły dyszy, co znacznie ułatwia wymianę igły w przypadku jej zużycia.



Nasadka uszczelniająca Z3553/...

Kolejną, wysoce korzystną cechą dyszy typu Rapid Shot jest łatwość w eksploatacji. Wszystkie komponenty: igła dyszy, termopara, grzałki, mogą zostać wymienione bez konieczności zdejmowania formy z maszyny. Optymalny układ konstrukcji gorącej połówki z wybraniem pod przewody dyszy pomiędzy płytą mocującą dysze a formującą umożliwia wymianę jakiegokolwiek elementu dyszy w szybki i prosty sposób po przesunięciu płyty formującej na ruchomą stronę formy. Dzięki temu, w przypadku naprawy lub remontu, czas przestoju jest zredukowany, a wydajność zwiększona.



Gorąca połówka

W standardowej ofercie dostępne są także specjalne narzędzia służące do wymiany igieł i grzałek.



Narzędzie do demontażu Z3580/...

Dysza typu Rapid Shot została przetestowana w szerokim zakresie w wielu aplikacjach w przemyśle opakowaniowym. W związku z tym krótkie cykle i bardzo wysokie ciśnienie wtrysku nie stanowią problemu. Jeśli chodzi o równomierne wypełnienie gniazd oraz zbalansowanie układu, optymalne efekty osiągane są, gdy układ jest dostarczany jako gorąca połówka HASCO. Ponadto w takim przypadku rozszerzony jest zakres obowiązuje gwarancji.



Korek do szampiana

Prosimy o kontakt z naszymi doradcami technicznymi w celu dobrania najlepszego dla Państwa rozwiązania GK.